

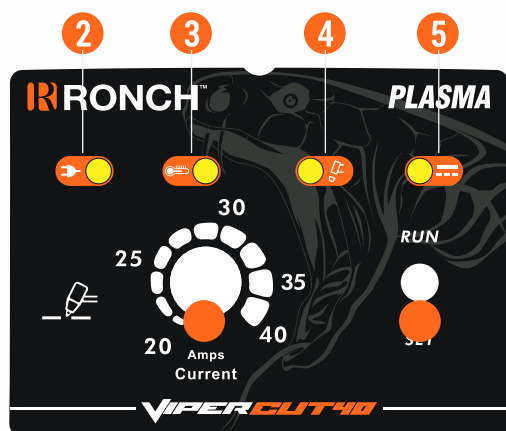
IRONCH[™]

VIPER CUT40



EQUIPO DE CORTE PLASMA

PANEL DE CONTROL



1. **Regulador de amperaje de corte:** Es usado para regular el amperaje al momento del corte.
2. **Indicador de encendido:** Al prender significa que el equipo está encendido.
3. **Luz de alarma de sobreampereaje o sobrecalentamiento:** Cuando sobrecaliente, la luz se encenderá.
4. **Instalación incorrecta de la antorcha de corte y alarma de baja presión de aire**
5. **Lámpara piloto de voltaje:** Encienda el interruptor de la pistola de corte, genere el voltaje, la lámpara encendida.
6. **RUN/SET:** al cortar la pieza de trabajo, gire a "RUN"; al hacer la prueba de gas, gire a "SET".



INCL UYE

Manguera de Gas de 3mts



Cable de Tierra de 3mts



Antorcha S65

CONSUMIBLES

PC0098 - Boquilla Exterior
PD0098 - Punta de Contacto
PR0098 - Electrodo
PE0106 - Difusor de Aire
BX0020 - Gatillo

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Potencia de entrada nominal (kW)	4.9	Corriente de entrada (V)	1-220/230/240 ± 10%
Corriente de entrada nominal (A)	32	Corte Recomendado (mm)	Acero al carbono ≤9
Ciclo de trabajo (40°C @ 10min)	40A al 60% / 30A al 100%		Acero inoxidable ≤6
Frecuencia (Hz)	50/60		Aluminio ≤6
Peso neto kg (lb)	6.2 (13.7)	Factor de potencia	0.7
Dimensiones (mm)	460 x 146 x 278	Refrigeración	Aire forzado
Voltaje en vacío (V)	38.5	Clase de protección	IP21
Rango de corriente (A)	20~40		