

FICHA TÉCNICA

RONCHWELD

200TIG AC/DC EQUIPO PARA SOLDAR TUNGSTENOS & ELECTRODOS

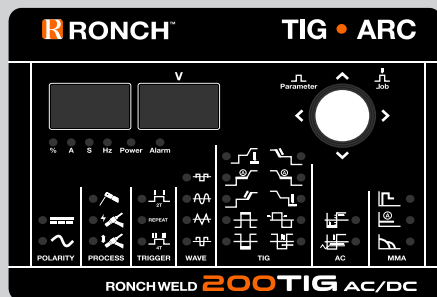


AC/DC INVERTER HF TIG WELDER



ACCESORIOS OPCIONALES

- Control remoto de pie
- Control remoto manual inalámbrico
- Control remoto de pie inalámbrico
- Antorcha remota Up/Down
- Antorcha control remoto



TECNOLOGÍA PFC

Factor de potencia superior a 0,99. Múltiples ventajas como el ahorro de energía y un voltaje de entrada más amplio, trabaja con 110V y 220V.

OPERACIÓN SMART KNOB

Selección fácil e intuitiva de parámetros con Smart Knob.

SALIDA MULTI-WAVEFORM

Las formas de onda de AC incluyen onda cuadrada, onda senoidal, onda triangular y ola trapezoidal.

AC BALANCE CONTROL

El AC balance control (50 ~ 85%) monitorea el óxido y ayuda a mejorar limpieza durante la soldadura de aluminio.

PROTECCIONES

Equipado con sensores de temperatura, voltaje y corriente para protección.

PARÁMETROS

Modelo	200 TIG AC/DC				Down slope	0 - 10
Frecuencia (Hz)	50/60				Peso neto	15kg (33lb)
Corriente de entrada (V)	1~110/120/130±10%		1~220/230/240±10%		Dimensiones (mm)	492x189x350
Potencia de entrada nominal (KW)	4.2 (MMA)	3.6 (TIG)	6.6 (MMA)	4.7 (TIG)	Rango de ancho de pulso (%)	5~95
Corriente de entrada nominal (A)	40 (MMA)	32 (TIG)	28 (MMA)	21 (TIG)	Eficiencia (%)	80
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	MMA	TIG	DC	AC	Frecuencia AC (Hz)	50~250
	130A 30%	160A 60%	200A 35%	200A 60%	Frecuencia de pulso (Hz)	0.5~200
	110A 60%	125A 100%	140A 60%	155A 100%		
	80A 100%		110A 100%			
Rango de corriente (A)	5~130	5~160	5~200		Clase de aislamiento	H
Pre/post flujo (S)	0.1~10 / 1~10				Clase de protección	IP23
Voltaje en vacío (V)	67				Refrigeración	AF
Tensión de alimentación (A)	90~275					