

FICHA TÉCNICA

IRONCH™

200TIG

EQUIPO PARA SOLDAR TUNGSTENOS & ELECTRODOS



ALTA
FRECUENCIA



VOLTAJE DE ENTRADA
220V 50/60Hz



A PRUEBA DE
HUMEDAD,
SALINIDAD Y
CORROSIÓN



VERSATILIDAD CON
GENERADORES



PROTECT 440V

MULTIPROCESO
TIG / Stick (Electrodo)

MODULO HF
TIG por alta frecuencia.

DOWN SLOPE
Selección de tiempo de down
slope.

POST FLUJO
Selección de tiempo de post flujo.

MODULO TIG 2T/4T

PESO
Equipo ligero y versátil.



PROTECCIONES

Equipado con sistemas de protección de temperatura, voltaje y sensor de corriente.

VERSATILIDAD CON GENERADORES

Desarrollado para trabajar con generadores diesel y preparado para trabajar incluso con picos de voltaje de entrada.

ITEMS INCLUIDOS

- Cable portaelectrodos de 3mts
- Cable a tierra 3mts
- Manguera de gas de 4mts
- Flujometro de gas
- Anillos de sujeción de manguera de gas
- Antorcha TIG de 12.5FT
- Accesorios adicionales TIG

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Corriente de entrada (V)	1Phz 220/230/240 ± 10%	Peso neto kg (lb)	5.5 (12)
Frecuencia (Hz)	50/60	Dimensiones (mm)	410x146x278
Potencia de entrada nominal (kW)	TIG 4.5 / Stick 7.0	Diámetro de electrodo	1.6 - 4.0
Corriente de entrada nominal (A)	TIG 32 / Stick 46	Tipos de electrodos	6011, 7018, etc.
Ciclo de trabajo (40°C @ 10min)	35%200A 60%125A 100%100A	Refrigeración	Aire forzado
Voltaje en vacío (V)	63	Clase de aislamiento	H
Rango de corriente (A)	10~200	Clase de protección	IP23
Down slope (s)	0 - 10		