

RONCH™

200TIGP AC/DC

**EQUIPO PARA SOLDAR
TUNGSTENOS & ELECTRODOS**



ALTA
FRECUENCIA



AC/DC
TECHNOLOGY



VOLTAJE DE ENTRADA
220V 50/60Hz



PROTECT 440V



SISTEMA DE
CONTROL MCU



REMOTE FOOT
CONTROL



VERSATILIDAD CON
GENERADORES

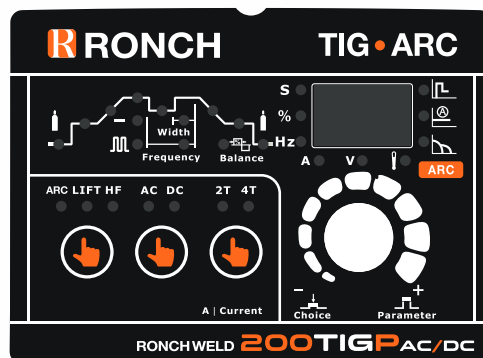


ITEMS INCLUIDOS

- Cable portaelectrodos de 3mts
- Cable a tierra 3mts
- Manguera de gas de 4mts
- Flujometro de gas
- Anillos de sujecion de manguera de gas
- Antorcha TIG de 12.5FT
- Accesorios adicionales TIG

ACCESORIOS OPCIONALES

- Control Remoto de Pie
- Antorcha Control de amperaje remoto Down/Up



MODO TIG

TIG HF
Lift TIG
TIG pulsado

OPERACIÓN SMART KNOB

Selección fácil e intuitiva de parámetros con Smart Knob.

AC BALANCE CONTROL

El AC balance control (-5~+5) monitorea el óxido y ayuda a mejorar limpieza durante la soldadura de aluminio.

PROTECCIONES

Equipado con sensores de temperatura, voltaje y corriente para protección.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Frecuencia (Hz)	50/60	Rango de ancho de pulso (%)	5~95
Corriente de entrada (V)	1~220/230 ± 10 %	Eficiencia (%)	≥ 85
Pre flujo (s)	0~2	Voltaje en vacío (V)	52
Post flujo (s)	0~10	Frecuencia de pulso (Hz)	0.5~200
Up/down slope (s)	0~10	Clase de aislamiento	H
Peso neto kg (lb)	7 (15,4)	Clase de protección	IP23
Dimensiones (mm)	410 × 146 × 278	Refrigeración	Aire forzado
	AC		DC
Ciclo de trabajo (40°C @ 10 min)	TIG - 155 A 60% / 120 A 100%		Stick - TIG - 140 A 60%
Rango de corriente (A)	10~200 (TIG)		10~170 (Stick - TIG)
Potencia de entrada nominal (kW)	8.6 (Stick) - 6.1 (TIG)		8.9 (Stick) - 6.4 (TIG)
Corriente de entrada nominal (A)	39.1 (Stick) - 30.5 (TIG)		40.7 (Stick) - 28.3 (TIG)