

FICHA TÉCNICA

RONCH™

280MAX

EQUIPO PARA SOLDAR ELECTRODOS



WelderPower®
Premium Welding Products.



VOLTAJE DE ENTRADA
220V 50/60Hz



CICLO DE TRABAJO
PESADO 60%



VERSATILIDAD CON
GENERADORES



PROTECT 440V

MODO TIG

Función lift TIG

MODO Stick (Electrodo)

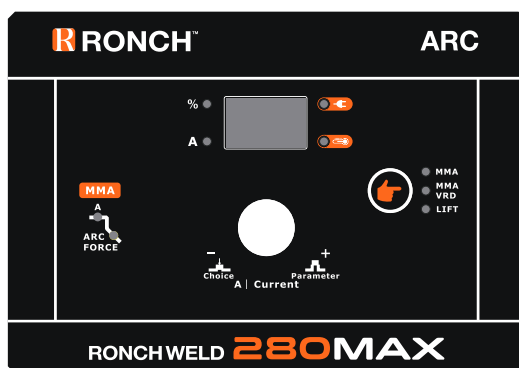
Stick (Electrodo)

Stick (Electrodo) VRD

Arc force regulable

ITEMS INCLUIDOS

- Cable portaelectrodos de 3mts
- Cable a tierra 3mts



PROTECCIONES

Equipado con sistemas de protección de temperatura, voltaje y sensor de corriente.

VERSATILIDAD CON GENERADORES

Desarrollado para trabajar con generadores diesel y preparado para trabajar incluso con picos de voltaje de entrada.

DISPLAY DIGITAL

Control de amperaje variable con medidor digital, para una visualización simultánea de la corriente de soldadura.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Corriente de entrada (V)	1-220/230/240 ± 10 %	Eficiencia (%)	85
Frecuencia (Hz)	50/60	Dimensiones (mm)	475 x 195 x 360
Potencia de entrada nominal (kW)	13.3 Stick / 9.5 TIG	Diámetro de electrodo (mm)	φ1.6~ φ 5.0
Corriente de entrada nominal (A)	57.8 Stick / 41.5 TIG	Tipos de electrodos	6010, 6011, 6013, 7018, etc.
Ciclo de trabajo (40°C @10 min)	100%180 A - 60%230 A	Factor de potencia	0.65
Voltaje en vacío (V)	105.8	Refrigeración	Aire forzado
Rango de corriente (A)	20~250	Clase de aislamiento	H
Peso neto kg (lb)	12 (26.4)	Clase de protección	IP23