

FICHA TÉCNICA

RAPTOR DUTY



RONCH™

R350TIG^{AC/DC}

EQUIPO PARA SOLDAR TUNGSTENOS Y ELECTRODOS



ALTA
FRECUENCIA



VOLTAJE DE ENTRADA
1PHZ 220-240V 50/60Hz
3PHZ 220-240V 50/60Hz



SISTEMA DE
CONTROL MCU



VERSATILIDAD CON
GENERADORES



PROTECT 440V



AC/DC
TECHNOLOGY



REMOTE FOOT
CONTROL

CARACTERÍSTICAS

- TIG
- AC-DC TIG pulsado
- Sistema de códigos de error
- Ajuste de rampa de corriente en subida y bajada
- AJUSTE Pre flujo y post flujo
- Ajuste de balance de onda (cuadrada, senoidal y triangular)
- Alta frecuencia
- Memorizar programas
- Revestida Stick (Electrodo)
- Hot Start
- Ajuste De Fuerza De Arco



ITEMS INCLUIDOS

- Cable portaelectrodos de 3 m
- Cable de conexión a tierra de 3 m
- Antorcha refrigerada por agua de 4 m PRO 18
- Unidad refrigerada por agua
- Carrito
- Manguera de gas de 4 m

PARÁMETROS

Modelo	R350TIG AC/DC				
Voltaje de entrada (V)	1~220/230/240 (±10%)	3~220/230/240 (±10%)	Clase de aislamiento	H	
Frecuencia (Hz)	50 / 60			Clase de protección	IP23
Voltaje nominal de entrada (A)	36 AC Stick	34 AC TIG	38 AC Stick	28 AC TIG	Refrigeración
	40 DC Stick	35 DC TIG	40 DC Stick	30 DC TIG	Peso neto (kg)
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	200A a 60%	250A a 60%	350A a 60%		Dimensiones (mm)
	160A a 100%	200A a 100%	280A a 100%		Up/down slope
Rango de corriente (A)	10~200	10~250	10~350		Pre/post flujo (S)
Pulsación AC	50~250			Voltaje en vacío (V)	58
Efecto de aclaramiento (%) (AC TIG)	-5 ~ +5			Eficiencia (%)	≥85