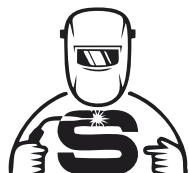


FICHA TÉCNICA

SOLDADORA **RX-250H** - SOLANDINAS



SOLANDINAS

RX – 250H BSO: 1020293

Soldadora monofásica inversora de corriente continua (DC), para soldar con electrodo revestido (MMA) y soldadura TIG (LIFT) como segundo proceso.

1F**220V****50/60HZ****CC****DC**

CARACTERISTICAS Y VENTAJAS

- Disegnada para ser compacta y liviana. Tiene un peso de sólo 10.6 kilos, haciéndola muy portátil.
- Fabricación robusta y resistente, con carcasa metálica, panel frontal, trasero y el asa de levante de plástico muy fuerte, ideal para trabajos extremos.
- Fabricado con tecnología IGBT, para una trabajo más eficiente, con excelente estabilidad de arco y una máquina más liviana.
- Asa de plástico resistente, ideal para su fácil traslado.
- Posibilidad de soldar electrodos rutilicos, básicos, fundición, aceros inoxidables y algunos celulósicos hasta 5/32 (4mm)
- Dispositivo HOT START (encendido en caliente) para el fácil encendido del electrodo.
- Dispositivo de ARC FORCE (fuerza de arco) para mantener durante la soldadura la estabilidad de arco
- Dispositivo de ANTI STICK (anti pegado) para evitar que se pegue el electrodo.

PROCESOS DE SOLDADURA



ACCESORIOS INCLUIDOS

IMAGEN REFERENCIAL



- * Porta electrodo con cable de 4 metros y conector industrial DX50.
- * Tenaza tierra con cable de 3 metros y conector industrial DX50.
- * Mascara simple de protección.

ESPECIFICACIONES TECNICAS

MODELO	TENSION DE RED (60 HZ)	POTENCIA REQUERIDA P/GENERADOR	VOLTAJE DE VACIO	POTENCIA DE CONSUMO	RANGO DE CORRIENTE	CICLO DE TRABAJO	PESO	DIMENSIONES
RX-250H	220V/1F	15 KW	77 V	6.5KW	20-250A	60%@250A/ 30V 100%@194A/27.7V	10.6 KG	500X255X370mm