

FICHA TÉCNICA

SOLDADORA **RX-300** - SOLANDINAS



SOLANDINAS

RX – 300 BSO: 1020294

Soldadora trifásica inversora de corriente continua (DC), para soldar con electrodo revestido (MMA) y soldadura TIG (LIFT) como segundo proceso.

3F**220V****380/440V****50/60HZ****CC****DC**

CARACTERISTICAS Y VENTAJAS

- Diseñada para trabajos de alta eficiencia, sencilla de operar, compacta y de alto rendimiento.
- Asa de elevación para su máxima movilidad dentro y fuera del área de trabajo.
- Buen sistema de ventilación que produce un mayor desplazamiento de aire.
- Fabricado con la tecnología IGBT, para un consumo mínimo de energía y trabajo más eficiente, con excelente estabilidad de arco y una máquina más compacta.
- Fabricado con la norma IP23S para un grado de protección de las máquinas.
- Posibilidad de soldar electrodos rutílicos, básicos, fundición, aceros inoxidables y celulósicos hasta 5/32 (5mm)
- Dispositivo HOT START (encendido en caliente) para el fácil encendido del electrodo.
- Dispositivo de ARC FORCE (fuerza de arco) para mantener durante la soldadura la estabilidad de arco.

PROCESOS DE SOLDADURA



ACCESORIOS INCLUIDOS

IMAGEN REFERENCIAL



- * Porta electrodo con cable de 4 metros y conector industrial DX50.
- * Tenaza tierra con cable de 3 metros y conector industrial DX50.
- * Mascara simple de protección.

ESPECIFICACIONES TECNICAS

MODEO	TENSIÓN DE RED (60HZ)	CONSUMO DE CORRIENTE	VOLTAJE DE VACIO	POTENCIA REQUERIDA P/ GENERADOR	RANGO DE CORRIENTE	CICLOS DE TRABAJO	PESO	DIMENSIONES
RX – 300	220 /380/440 V TRIFASICA	37/29/22 A	95 V	15 KW	20A – 300A	35% @300 A / 32V 60% @230 A / 29.2V 100% @180 A / 24.7V	40 KG	501X232X495mm

FICHA TÉCNICA

SOLDADORA **RX-300** - SOLANDINAS



DESCRIPCION DEL PANEL

LED INDICADOR DE
ALARMA TERMICA

LED INDICADOR DE
ENCENDIDO



POTENCIOMETRO DE
AMPERAJE

POTENCIOMETRO DE
FUERZA DE ARCO

PARAMETROS RECOMENDADOS

Proceso	Tipo de Electrodo	Diámetro	Amperaje	Ciclo de trabajo
SOLDADURA CON ELECTRODO REVESTIDO (SMAW)	6011	3/32" (2.4mm)	50A - 70A	100%
		1/8" (3.2mm)	80A - 110A	100%
		5/32" (4.0mm)	110A - 150A	80%
	6013	3/32" (2.4mm)	60A - 85A	100%
		1/8" (3.2mm)	110A - 130A	100%
		5/32" (4.0mm)	140A - 170A	60%
	7018	3/32" (2.4mm)	60A - 90A	100%
		1/8" (3.2mm)	90A - 140A	100%
		5/32" (4.0mm)	120A - 180A	60%
PROCESO TIG				
Material Acero Al Carbono (Fierro) / Acero Inoxidable	Espesor a soldar	Color de Tungsteno	Diam. tungsteno	Amperaje
	1mm - 2.5mm	Rojo / Gris / Dorado	1mm - 1.6mm	30A - 75A
	3mm - 4.5mm	Rojo / Gris / Dorado	1.6mm - 2.4mm	75A - 140A
	4.5mm - 5mm	Rojo / Gris / Dorado	2.4mm	130A - 180A