

FICHA TÉCNICA

MÁQUINA DE SOLDAR MULTIPROCESO WELDWELL PLUS MTS500 CC/CV



CARACTERÍSTICAS:

- Proceso múltiple para diversas aplicaciones
- Tecnología de control de onda único asegura menos salpicaduras y corriente estable.
- Avanzada inicio de fluencia y flashback, fácil arranque y parada de arco.

Alimentador de alambre integrado, expandible.

Ajuste sin pendiente de la corriente y voltaje con amplio rango.

2/4 tiempos, modo de soldadura por puntos

Compatible con la pistola de carrete (opcional)



Equipo estándar

- 1 Fuente de poder
- 1 Cable de poder incorporado L = 3m
- 1 Cable a tierra L = 3m
- 1 Antorcha con Sistema de enfriamiento agua/gas L = 3m
- 1 Alimentador de cable con conector tipo Europeo

Especificaciones técnicas

	MTS500
Capacidad de entrada de voltaje / frecuencia (Hz)	Three phase 220/380/440/60HZ
Capacidad de entrada (KVA)	25.9
Capacidad de entrada de corriente (A)	34/40/34
Ciclo de trabajo (40°C)	60%@500A
OCV (V) Voltaje de circuito abierto, aproximado	92/17(VRD)
Rango de Corriente de salida (A)	60-320(220V) 60-500(380/440V)
Rango de voltaje de salida (V)	14-50
Modo de disparo	2 /4T
Tamaño de alambre (mm)	1.0, 1.2, 1.6
Tamaño de electrodo (mm)	2.0-6.0
Grado de protección	IP21
Grado de aislamiento	H
Dimensiones (mm)	655*324*546
Peso (kg)	53

