



 ISO 9001 Gestión de calidad	WELDERTIG ER 308L TIG: AWS A5.9 ER 308L / MIG: AWS A5.9 ER 308LSi	Versión Página Fecha	: 00 : 1 de 1 : 22/03/2022
HOJAS TÉCNICAS SOLDADURA			

CARACTERÍSTICAS

WELDERTIG ER 308L es un alambre de acero inoxidable del grupo 19Cr-9Ni, con extra bajo contenido de Carbono, cuyo metal depositado evita la precipitación de carburos de Cromo, aumentando su resistencia a la corrosión intergranular.

Por sus características de excelente soldabilidad se recomienda para uniones de excelentes terminaciones.

WELDERTIG ER 308L es un alambre para soldar con TIG.

WELDERMIG ER 308LSi es un alambre para soldar con MIG.

APLICACIONES

WELDERTIG ER 308L se utiliza para la unión de aceros inoxidables AISI 304 y 304L.

Ultra resistente a la corrosión hasta 350°C por soluciones oxidantes, a la oxidación en caliente hasta 550°C.

Para soldar bombas, turbinas, ejes, estanques, columnas, tubos, válvulas, mezcladores, secadores, estufas, hornos, filtros y otros equipos de la industria química, farmacéutica, celulosa y papel, textil, curtiembres, hospitales, refrigeración, lavanderías, cocinas industriales, tratamiento ambiental, etc.

PROPIEDADES MECÁNICAS

- Resistencia a Tracción > 520 N/mm²
- Alargamiento > 35%

COMPOSICION QUÍMICA

TIG: C < 0,03%; Cr: 19,5%-22,0%; Ni :9,0-11,0%; Si :0,30%-0,65%

MIG: C < 0,03%; Cr: 19,5%-22,0%; Ni :9,0-11,0%; Si :0,65%-1,00%

- Aporte TIG: Embalaje de 5 kg. Diámetros 1,6mm; 2,5mm; 3,2mm. Largo 1mt
- Alambre MIG: Bobinas de 15 kg. Diámetros 0,8mm; 1,0mm; 1,2mm.

Elaborado por: **Dpto. Técnico**

Aprobado por: **Gerente Técnico**