



 ISO 9001 Gestión de calidad	WELDERTIG ER 316L TIG: AWS A5.9 ER 316L / MIG: AWS A5.9 ER 316LSi		Versión : 00 Página : 1 de 1 Fecha : 22/003/2022
	HOJAS TÉCNICAS SOLDADURA		

CARACTERÍSTICAS

WELDERTIG ER 316L es un alambre de acero inoxidable del grupo 19Cr-12Ni-3Mo, con extra bajo contenido de Carbono, cuyo metal depositado evita la precipitación de carburos de Cromo, aumentando su resistencia a la corrosión intergranular.

Por sus características de excelente soldabilidad se recomienda para uniones de excelentes terminaciones.

WELDERTIG ER 316L es un alambre para soldar con TIG.

WELDERMIG ER 316LSi es un alambre para soldar con MIG.

APLICACIONES

WELDERTIG ER 316L se utiliza en la unión de los aceros AISI 316 y 316L. Ultra resistente a la corrosión hasta 350°C por soluciones oxidantes, a la oxidación en caliente hasta 850°C, a la corrosión por "pitting" y soluciones que contengan Cloro o sales de Cl.

Para soldar bombas, turbinas, ejes, estanques, columnas, tubos, válvulas, mezcladores, secadores, estufas, hornos, filtros y otros equipos de la industria química, farmacéutica, celulosa y papel, textil, curtiembres, hospitales, refrigeración, lavanderías, cocinas industriales, tratamiento ambiental, etc.

PROPIEDADES MECÁNICAS

- Resistencia a Tracción > 490 N/mm²
- Alargamiento > 30%

COMPOSICION QUÍMICA

TIG: C < 0,03%; Cr: 18,0%-20,0%; Ni :11,0-14,0%; Mo:2,0-3,0%; Si :0,30%-0,65%

MIG: C < 0,03%; Cr: 19,5%-22,0%; Ni :11,0-14,0%; Mo:2,0-3,0%; Si :0,65%-1,00%

- **Aporte TIG:** Embalaje de 5 kg. Diámetros: 1,6mm; 2,5mm; 3,2mm. Largo 1mt
- **Alambre MIG:** Bobinas de 15 kg. Diámetros: 0,8mm; 1,0mm; 1,2mm.

Elaborado por: **Dpto. Técnico**

Aprobado por: **Gerente Técnico**